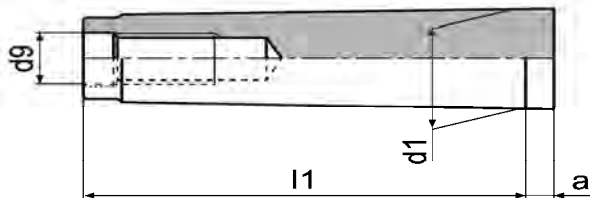


# Оправки с конусом Морзе



## Присоединительные размеры



### Метрический DIN 228 Форма А

Морзе	d1	a	d9	l1	Точность
MT1	12,065	3,5	M6	53,5	AT 3
MT2	17,78	5	M10	64	
MT3	23,825	5	M12	81	
MT4	31,267	6,5	M16	102,5	
MT5	44,399	6,5	M20	129,5	

### Дюймовый

Морзе	d1	a	d9	l1	Точность
MT1	.475	.137	1/4 x 20	2.106	AT 3
MT2	.700	.196	3/8 x 16	2.519	
MT3	.938	.196	1/2 x 13	3.188	
MT4	1.231	.255	5/8 x 11	4.035	
MT5	1.478	.255	3/4 x 10	5.098	

## Сменные винты

Серия	Номер для заказа	Морзе
401-145	TAG1-M6	1
	TAG2-M10	2
	TAG3-M12	3
	TAG4-M16	4
	TAG5-M20	5

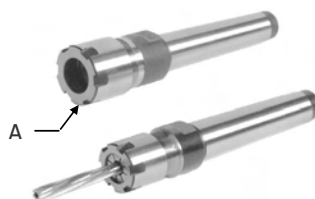


# Оправки с конусом Морзе

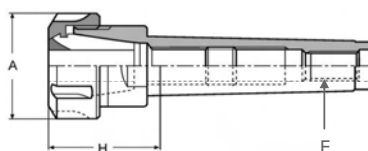


Цанговый патрон  
для ER цанг

## Метрические размеры



Серия	Номер для заказа	Диапазон зжимаемых диаметров, мм	A	F
203-001	CM1.H25.ERC11M	1 ÷ 7	16	M6
	CM1.H40.ERC16M	1 ÷ 10	22	M6
	CM2.H42.ERC16M	1 ÷ 10	22	M10
	CM2.H50.ERC20M	1 ÷ 13	28	M10
	CM2.H54.ERC25M	1 ÷ 16	35	M10
	CM3.H43.ERC16M	1 ÷ 10	22	M12
CM3.H47.ERC20M	1 ÷ 13	28	M12	
CM3.H58.ERC25M	1 ÷ 16	35	M12	



Серия	Номер для заказа	Диапазон зжимаемых диаметров, мм	A	F
203-002	CM1.H25.ERC11	1 ÷ 7	18-G11SE	M6
	CM1.H40.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE	M6
	CM2.H42.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE	M10
	CM2.H50.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE	M10
	CM2.H54.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S	M10
	CM3.H53.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S	M12
	CM3.H70.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	M12
	CM3.H80.ERC40	3 ÷ 30	63-G40S	M12
	CM4.H56.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S	M16
	CM4.H60.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	M16
	CM4.H81.ERC40	3 ÷ 30	63-G40S	M16
	CM4.H96.ERC50	6 ÷ 34	78-G50S	M16
CM5.H50.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	M20	
CM5.H82.ERC40	3 ÷ 30	63-G40S	M20	
CM5.H91.ERC50	6 ÷ 34	78-G50S	M20	

## Наборы

Серия	Номер для заказа
203-003	VXCM3.H53-25.15
	VXCM3.H70-32.18
	VXCM4.H60-32.18
	VXCM3.H80-40.23
	VXCM4.H81-40.23
	VXCM5.H82-40.23



## Цанги в наборе

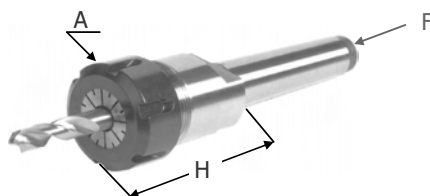
- ERC 25 =  $\varnothing 2 \div 16 \times 1,0$  мм.
- ERC 32 =  $\varnothing 3 \div 20 \times 1,0$  мм.
- ERC 40 =  $\varnothing 4 \div 26 \times 1,0$  мм.

# Оправки с конусом Морзе



Цанговый патрон  
для ER цанг

## Дюймовые размеры



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров	A	F
203-005	MT2-H1.96-ERC20	1/16 ÷ 1/2	1.33	3/8 x 16
	MT2-H2.12-ERC25	1/16 ÷ 5/8	1.65	3/8 x 16
	MT3-H2.75-ERC32	3/32 ÷ 3/4	1.96	1/2 x 13
	MT3-H3.00-ERC40	1/8 ÷ 1"	2.48	1/2 x 13
	MT4-H3.18-ERC40	1/8 ÷ 1"	2.48	5/8 x 11
	MT5-H3.22-ERC40	1/8 ÷ 1"	2.48	3/4 x 10

Наборы



Серия	Номер для заказа
203-006	VXMT3-H2.75-32.11

VXMT3-H3.00-40.15

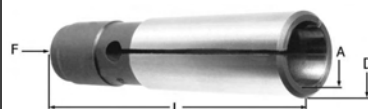
VXMT4-H3.18-40.15

VXMT5-H3.22-40.15

### Цанги в наборе

**ERC 32** = ø 4 (1/8) - 5 (3/16) - 7 (1/4) - 8 (5/16)  
 = ø 10 (3/8) - 12 (7/16) - 13 (1/2) - 15 (9/16)  
 = ø 16 (5/8) - 18 (11/16) - 19 (3/4)

**ERC 40** = ø 4 (1/8) - 5 (3/16) - 7 (1/4) - 8 (5/16)  
 = ø 10 (3/8) - 12 (7/16) - 13 (1/2) - 15 (9/16)  
 = ø 16 (5/8) - 18 (11/16) - 19 (3/4) - 21 (13/16)  
 = ø 23 (7/8) - 24 (15/16) - 26 (1")



### Цанги

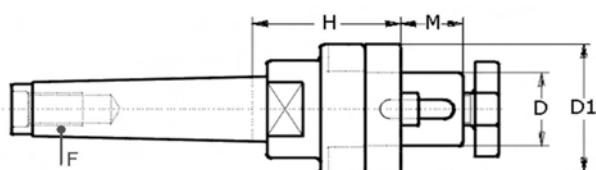
Серия 190-102/3/4 - стр. 9.53 ÷ 9.54

7

# Оправки с конусом Морзе



## Комбинированные фрезерные патроны

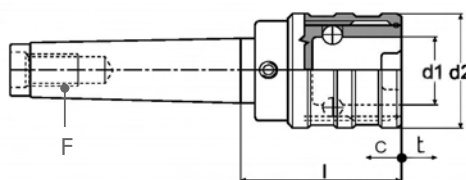


Стр. 12.1

Серия	Номер для заказа	D1	M	F
203-030	CM3.H48.D16C	32	17	M12
	CM3.H50.D22C	40	19	M12
	CM3.H63.D22C	40	19	M12
	CM3.H48.D27C	48	21	M12
	CM3.H63.D27C	48	21	M12
	CM3.H63.D32C	58	24	M12
CM4.H70.D16C	32	17	M16	
CM4.H50.D22C	40	19	M16	
CM4.H50.D27C	48	21	M16	
CM4.H55.D32C	58	24	M16	
CM5.H75.D22C	40	19	M20	
CM5.H75.D27C	48	21	M20	
CM5.H75.D32C	58	24	M20	
CM5.H75.D40C	70	27	M20	

## Резьбонарезной патрон с быстросменными вставками

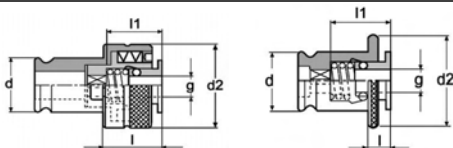
с компенсацией по длине на растяжение и сжатие



Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	l	d1	d2	t-c	F
203-040	CM2.MCR1TC	M3 ÷ M12	46	19	38	9 - 9	M10
	CM3.MCR1TC	M3 ÷ M12	46	19	38	9 - 9	M12
	CM3.MCR2TC	M6 ÷ M20	69	31	55	15 - 15	M12
	CM4.MCR2TC	M6 ÷ M20	70	31	55	15 - 15	M16



Хвостовик с конусом Морзе с лапкой доступен по запросу



Быстросменные вставки

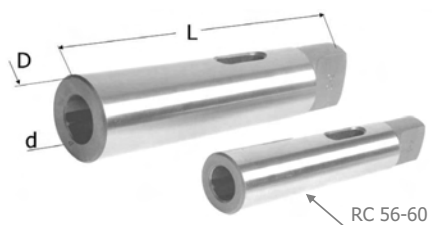
стр. 9.55

# Оправки с конусом Морзе



Втулка переходная для инструмента с конусом Морзе (с лапкой)

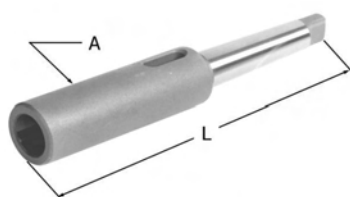
DIN 2185



Серия	Номер для заказа	d	L	D
203-105	BR2-1	12,065	92	18,6
	BR3-1	12,065	99	24,1
	BR3-2	17,780	112	24,7
	BR4-1	12,065	124	31,6
	BR4-2	17,780	124	31,6
	BR4-3	23,825	140	32,4
	BR5-1	12,065	156	44,7
	BR5-2	17,780	156	44,7
	BR5-3	23,825	156	44,7
	BR5-4	31,267	174	45,5
	BR6-4	31,267	218	63,8
	BR6-5	44,399	218	63,8

Втулка переходная удлиненная для инструмента с конусом Морзе (с лапкой)

DIN 2187

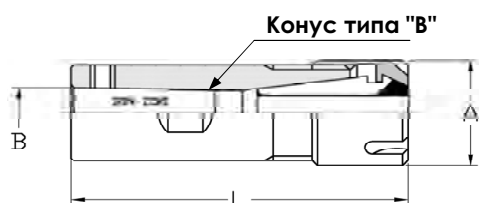


Серия	Номер для заказа	A	L
203-115	BRL1-1.0	20	145
	BRL1-1.1	20	250
	BRL1-1.2	20	350
	BRL1-2	30	160
	BRL2-1	20	160
	BRL2-2	30	175
	BRL2-3	36	196
	BRL3-1	20	175
	BRL3-2	30	194
	BRL3-3	36	215
	BRL4-1	20	200
	BRL4-2	30	215
	BRL4-3	36	240
	BRL4-4	48	265
	BRL5-2	30	247
BRL5-3	36	268	
BRL5-4	48	300	
BRL5-5	63	335	

# Оправки с конусом Морзе



Цанговый патрон для ER цанг



Серия	Номер для заказа	Ø B	A	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
203-150	B12.L62.ERC11M	12,065	16	1 ÷ 7
	B12.L55.ERC16M	12,065	22	1 ÷ 10
	B12.L65.ERC16M	12,065	22	1 ÷ 10
	B16.L85.ERC16M	15,733	22	1 ÷ 10
	B16.L67.ERC20M	15,733	28	1 ÷ 13

Сверлильные патроны без ключа



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	Конус	точность
203-200	DC8.B12H	1 ÷ 8	B12	0,07 mm
	DC10.B12H	1 ÷ 10	B12	0,07 mm
	DC13.B16H	1 ÷ 13	B16	0,07 mm
	DC16.B16H	3 ÷ 16	B16	0,07 mm
	DC16.B18H	3 ÷ 16	B18	0,07 mm
	DC16.J6 SPIRO	3 ÷ 16	Jacobs 6	0,07 mm

- Сверлильные патроны изготавливаются Cr.Mo. стали, закаленные для обеспечения долговременной службы. Со шлифованным конусом по DIN 238 B

# Оправки с конусом Морзе



Сверлильные патроны с усиленным зажимом

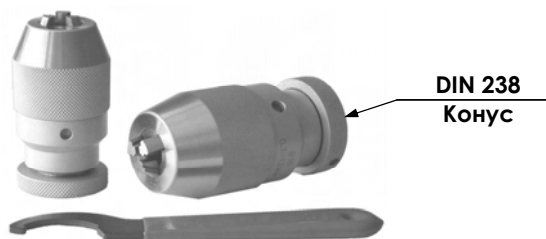


Рис. 1

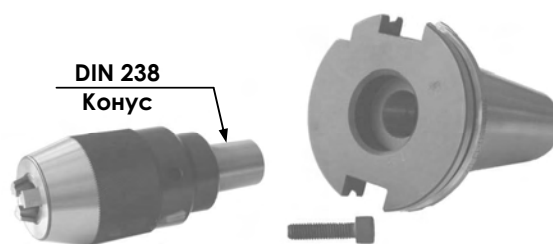


Рис. 2

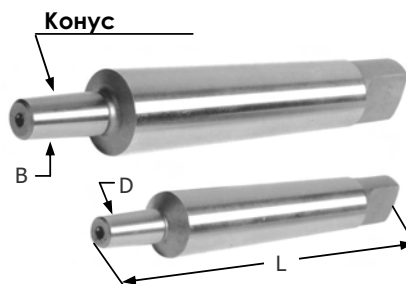


Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	Конус	Конус Морзе	Точность
203-205	DCK8.B10S	1	1 ÷ 18	B10	—	0,05 mm
	DCK10.B12S	1	1 ÷ 10	B12	—	0,05 mm
	DCK13.B16S	1	1 ÷ 13	B16	—	0,05 mm
	DCK16.B16S	1	3 ÷ 16	B16	—	0,05 mm
	DCK16.B18S	1	3 ÷ 16	B18	—	0,05 mm
	DCK13.MT3S	2	1 ÷ 13	—	MT2	0,05 mm
	DCK16.MT3S	2	3 ÷ 16	—	MT3	0,05 mm

- Прецизионный патрон, используется для сверления, фрезерования, развертывания и нарезания резьбы
- Высокая сила зажима, гарантирует надежный зажим инструмента. Ключ в комплекте

Хвостовики для сверлильных патронов  
Полностью закалённые и шлифованные

DIN 238



Серия	Номер для заказа	D	L
203-210	CM1.B10	10,094	86
	CM1.B12	12,065	89
	CM1.B16	15,733	99
	CM2.B10	10,094	105
	CM2.B12	12,065	106
	CM2.B16	15,733	112
	CM2.B18	17,780	119
	CM3.B10	10,094	121
	CM3.B12	12,065	127
	CM3.B16	15,733	134
	CM3.B18	17,780	140
	CM3.J6 (С конусом Jacobs)	17,170	128

Серия	Номер для заказа	D	L
203-210	CM4.B12	12,065	152,5
	CM4.B16	15,733	158
	CM4.B18	17,780	166,5
	CM4.J6 (С конусом Jacobs)	17,170	155
	CM5.B16	15,733	193
	CM5.B18	17,780	200,5
	D20.L60.B16	15,733	(Цилиндр)

# Оправки с конусом Морзе



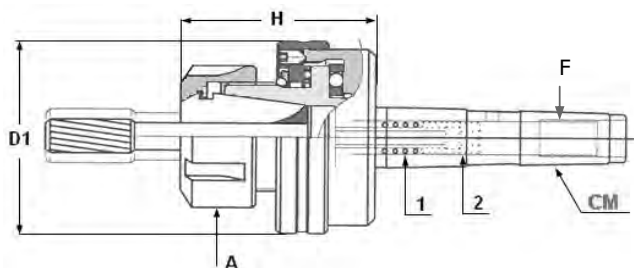
Сверлильные патроны с цельным хвостовиком с ключом



Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
203-213	CM3.H86.DCK13	50	1 ÷ 13
	CM4.H88.DCK13	50	1 ÷ 13
	CM4.H100.DCK16	58	3 ÷ 16

- Сверлильный патрон и цилиндрический хвостовик собраны воедино
- Сверлильные патроны изготавливаются Cr.Mo. стали, закаленные для обеспечения долгосрочной службы.

Плавающий патрон для развертывания с центральным подводом СОЖ



Перемещение: ± 1 мм.

Серия	Номер для заказа	Цанга	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	A	H	D1	F
203-270	CM3.RM16	ERC16	D1 ÷ 10	28-G16SE	44	42	M12
	CM3.RM20	ERC20	D1 ÷ 13	34-G20SE	50	50	M12
	CM3.RM25	ERC25	D1 ÷ 16	42-G25S	53	57	M12
	CM4.RM32	ERC32	D2 ÷ 20	50-G32S	58	69	M16

### Характеристика

- Патрон радиально плавающий, самоцентрирующийся
- Может использоваться для синхронизированного резьбонарезания на токарных станках и обрабатывающих центрах