



Countersink Cutter 90°

Senkfräser 90° / Fraise à lamer 90°

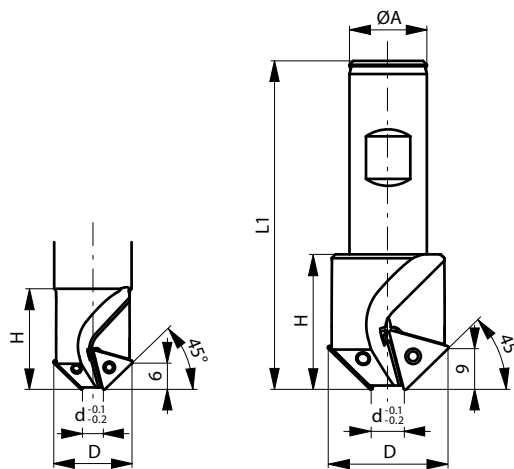


Diese neuen Fräswerkzeuge verfügen aufgrund ihrer optimierten Geometrie über hervorragende Eigenschaften bei Senkoperationen. Dank vibrationsfreiem Lauf und weichem Schnitt entfallen nachträgliche Entgratoperationen.

When it comes to countersink operations our new milling cutters have a superior design thanks to the optimised position of the cutting edge. The vibration free running and the soft cut avoid subsequent burr operations.

Ces nouveaux outils de fraisage disposent sur la base de leur géométrie de coupe optimisée des qualités extraordinaires dans des opérations de lamage. Grâce à l'absence des vibrations et une coupe douce des opérations d'ébavurage supplémentaires sont supprimées.

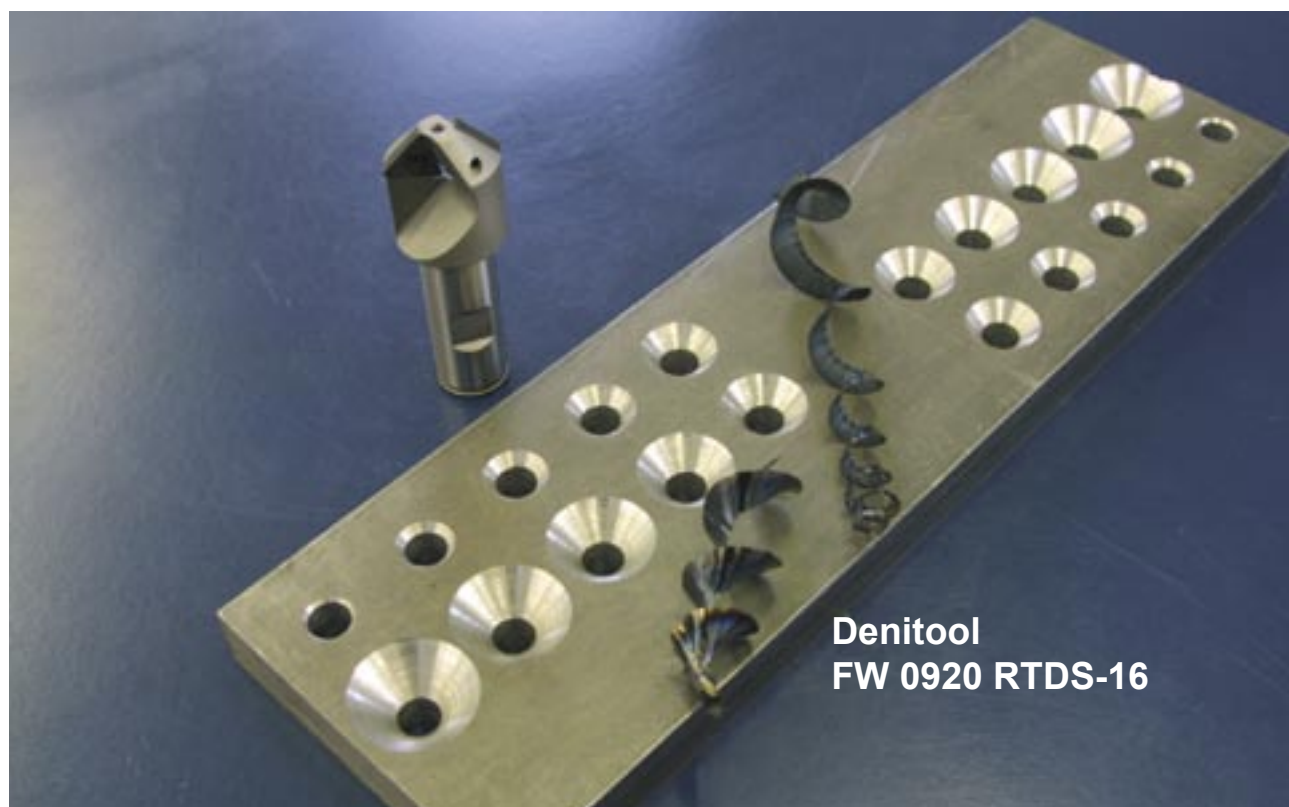
SENKFRÄSER 90° / COUNTERSINK CUTTER 90° / FRAISE À LAMER 90°



Artikel-Nr. Article No. No. d'article	[mm]									
	øD	ød	L ₁	L ₂	H	z	øA			
FW 0720 RTDS-11 ■	20.5	6	76		26	2	20	TPHW 1102..	T25.055	T7F
FW 0920 RTDS-16 ■	30.5	9	85		35	2	20	TPHW 16T3.. TPGT 16T3..	T35.084	T15H

■ ab Lager / stock item / disponible du stock

Wendeschneidplatten vgl. S.94 / Inserts see p.94 / Plaquettes voir p. 94



Denitool
FW 0920 RTDS-16

VERGLEICHSTEST / TEST DE COMPARAISON / COMPARISON TEST

DENITool® vs. **WETTBEWERB / COMPETITOR / COMPETITEUR**Werkstoff / Material / Matière **St37K / steel 37K / acier 37K**Operation / Opération **Senken / Sink / Lamage
trocken dry processing sans arrosage**A) Werkzeug / Tool / Outil **DENITool® FW 0920 RTDS 16**
WSP / Insert / Plaque **DENITool® TPHW 16T308 EN DP55**

øD mm	Tiefe mm	Drehzahl U/min	Schnitt- geschw. V	Vorschub pro U	Vorschub pro Zahn	Vorschub pro min
Dia mm	Depth mm	Rotating speed Rev./min	Cuttingspeed m/min	Advance per rev.	Advance per tooth	Advance per min
øD mm	Profondeur mm	Vitesse de rot. Rev./min	Vitesse de coupe m/min	Avance par rev.	Avance par dent	Avance par min
12	1	3'000	113	0.20	0.10	600
14	2	3'000	132	0.20	0.10	600
16	3	3'000	151	0.20	0.10	600
18	4	3'000	170	0.20	0.10	600
20	5	3'000	188	0.20	0.10	600
22	6	2'200	152	0.18	0.09	400
24	7	2'200	166	0.18	0.09	400
26	8	2'200	180	0.18	0.09	400
28	9	2'200	193	0.18	0.09	400
30	10	2'200	207	0.18	0.09	400

B) Werkzeug / Tool / Outil **90° Cutter WETTBEWERB / COMPETITOR / COMPETITEUR**
WSP / Insert / Plaque **TCMT 110204.51 T540**

øD mm	Tiefe mm	Drehzahl U/min	Schnitt- geschw. V	Vorschub pro U	Vorschub pro Zahn	Vorschub pro min
Dia mm	Depth mm	Rotating speed Rev./min	Cuttingspeed m/min	Advance per rev.	Advance per tooth	Advance per min
øD mm	Profondeur mm	Vitesse de rot. Rev./min	Vitesse de coupe m/min	Avance par rev.	Avance par dent	Avance par min
8	1	2'500	63	0.16	0.08	400
10	2	2'500	79	0.16	0.08	400
12	3	2'500	94	0.16	0.08	400
14	4	2'500	110	0.16	0.08	400
16	5	2'500	126	0.16	0.08	400
18	6	2'500	141	0.16	0.08	400
20	7	2'500	157	0.16	0.08	400
20	8	2'500	157	0.16	0.08	400*)

*) Ausbrüche an WSP / Edge chipping on insert / Arrêt de coupe endommagé



Denitool® Worldwide

Denitool® Distributors in

European Headquarters

- DENI® AG
Industriestrasse 18
CH-5106 Veltheim
Switzerland

North American Headquarters

- DENITOOOL® Inc.
1630 South Church Street
Murfreesboro, TN 37130
USA

