

серия МО



МО

УСКОРИТЕЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

Ускорительные головки серии «МО» были разработаны и изготовлены компанией **OMG** (Италия) для обеспечения максимальной надёжности и точности при выполнении операций фрезерования и сверления. От проектирования до статических и динамических испытаний готовой продукции, ускорительные головки **OMG** используют наиболее современные технические и технологические ноу-хау.

Технические параметры ускорительных головок:

- Максимальное число оборотов **35000** об/мин.
- Две планетарные шестерни для передачи высокого момента
- Высочайшее качество поверхности при чистовой обработке
- Ручная или автоматическая смена инструмента
- Возможность работы на станках с низким числом оборотов шпинделя
- Возможность использования твердосплавного инструмента

Компактная конструкция в термообработанном корпусе, а также использование закалённых и шлифованных эвольвентных передач гарантирует высокую мощность с удивительно низким уровнем шума. Шпиндель установлен на прецизионных радиально-упорных шариковых подшипниках, которые обеспечивают наибольшую надёжность и биение менее **0,01** мм

Возможности:

- Специальное крепление инструмента по запросу (**Komet**, **DIN 1835** и др.)
- Подача СОЖ через центр инструмента в стандарте или по запросу
- Специальные хвостовики по запросу (**Конус Морзе**, **DIN 69880** и т.д.)
- Сменный блок ориентации, который может быть настроен по желанию клиента

Ускорительные головки серии **МО** смазаны синтетической смазкой длительного срока службы, которая практически исключает необходимость обслуживания.

Сертификат испытаний прилагается к каждой ускорительной головке, что гарантирует качество инструмента.

Наша продукция всегда отличалась надёжностью, гибкостью применения, а также простотой в использовании и обслуживании. Ускорительные головки серии **МО** - ещё одно доказательство наших выдающихся возможностей.

Варианты специального исполнения



СОДЕРЖАНИЕ

МО10.HS + Стоп-Блоки.....	2
МО10.....	3
МО13.....	4
МО16.....	5
МО26.....	6
МО34.....	7

Используемые символы



цанга типа ER



Центральный подвод СОЖ



Подвод СОЖ через Стоп - Блок



Передаточное отношение
вход / выход



Максимальное число
оборотов на выходе об/мин



Вес с 40 размером хвостовика



Вес с 50 размером хвостовика



Направление вращения на
входе



Направление вращения на
выходе

УСКОРИТЕЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

MO10.HS

MO



Характеристики



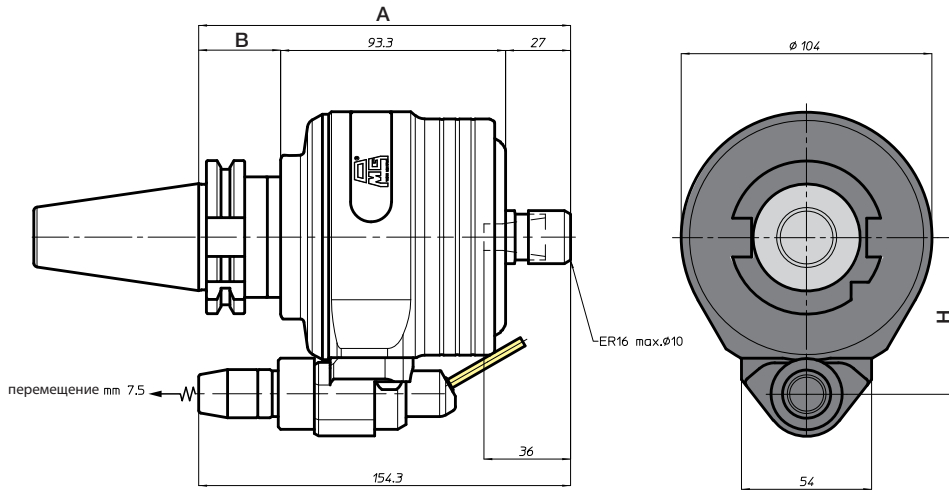
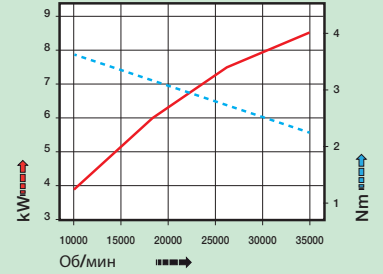
Вес



Направление вращения

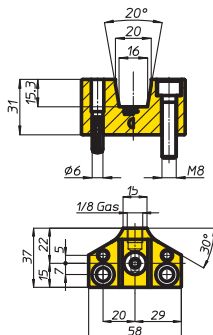


Мощностные характеристики

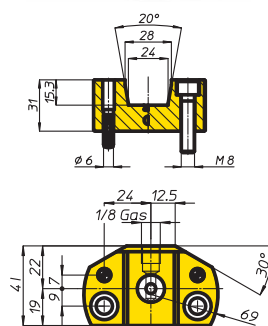


Стоп - Блок для ускорительных головок (входит в комплект поставки)

MO10.HS - MO10 - MO13 - MO16
Стоп-Блок (Код. 630104)



MO26 - MO34
Стоп-Блок (Код. 632198)



Хвостовик	№	A	B	H		
				стандарт	под заказ	
DIN69871	30	154	35	65	-	
	40			80	-	
	45		42	80	-	
	50		42	80	-	
ANSIB5.50	40		35	65	-	
	50		42	80	-	
BT	40		35	65	-	
	50		162	50	80	-
HSK	63		163	42	65	-
	80		167	80	-	
	100	52		80	-	
CAPTO	C5	162	-	65	-	
	C6			80	-	
	C8			80	-	
KM	63	158	-	65	-	
	80			80	-	
	100			80	-	
DIN2080	-	-	-	-	-	
ANSIB5.18	-	-	-	-	-	

MO10



MO

Характеристики

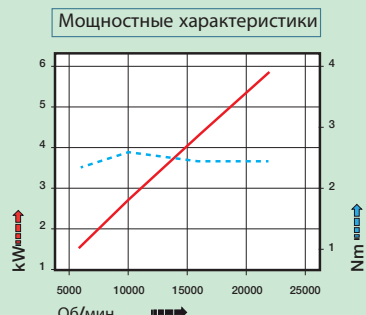
ER16-ER20 10 bar
1-6 22000

Вес

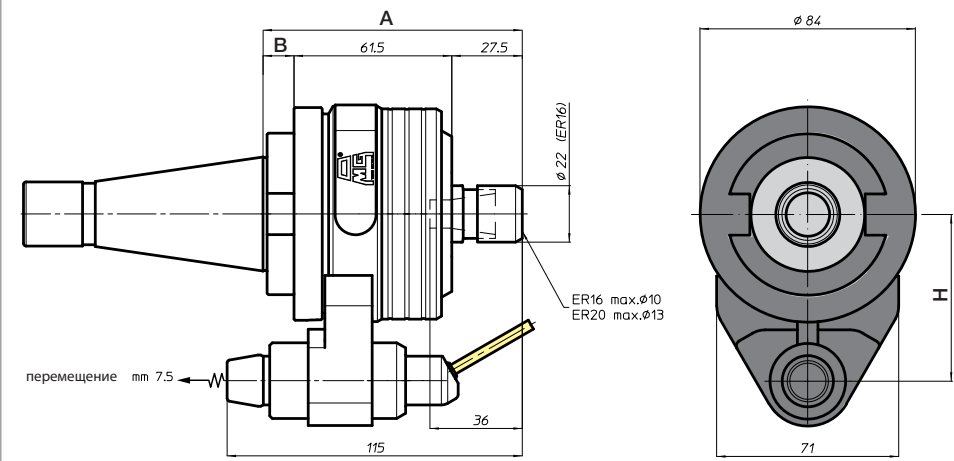
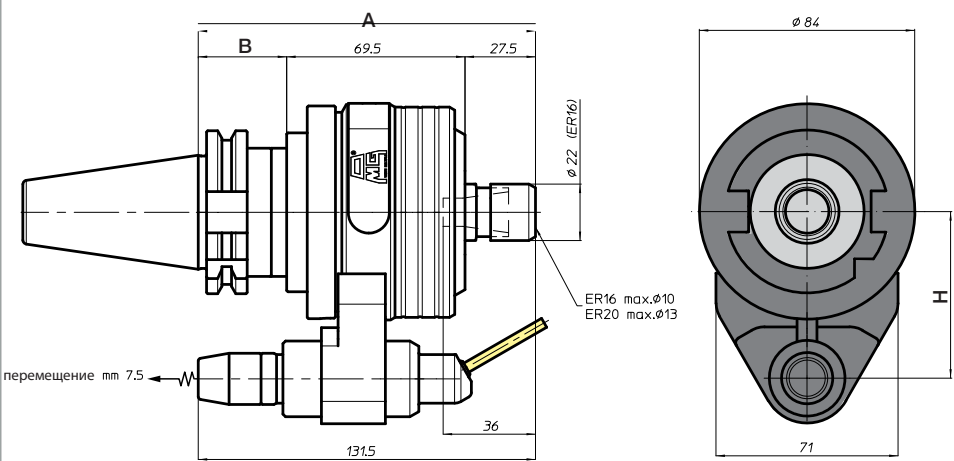
3,7 кг 6,5 кг

Направление вращения

Вход Выход



Хвостовик	№	A	B	H			
				стандарт	по заказу		
DIN69871	30	131,5	35	65			
	40						
	45		42	80			
	50						
ANSIB5.50	CAT 40		35	65			
	50		42	80			
BT	40		35	65			
	50		139,5	50	80		
DING9893	HSK 63		140,5	42	65		
	80						
	100	144,5	51	80			
ISO26623	CAPTO C5	139,5		65			
	C6			80			
	C8						
KM	63	135,5		65			
	80			80			
	100						
DIN2080	40	101	12	65			
	50	104,5	12	80			
ANSIB5.18	NMBT 40	101	12	65			
	50	104,5	12	80			



MO13

MO



Характеристики

ER20-ER25 10 bar

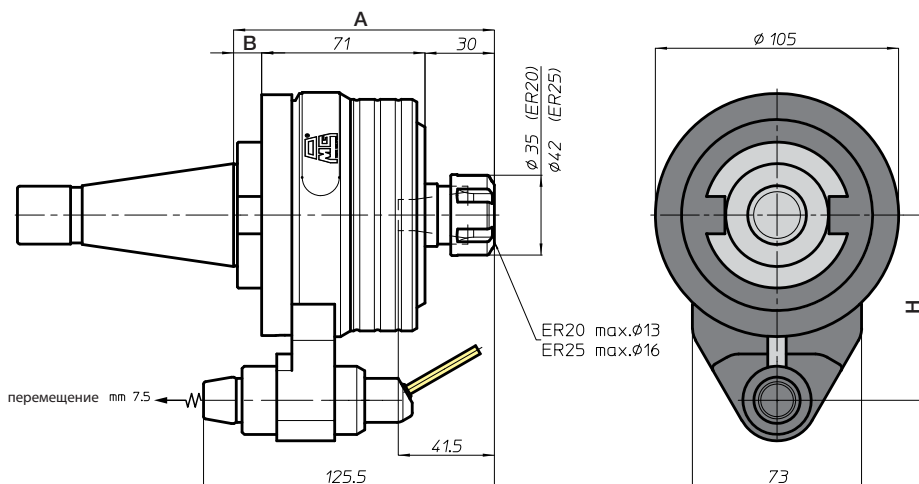
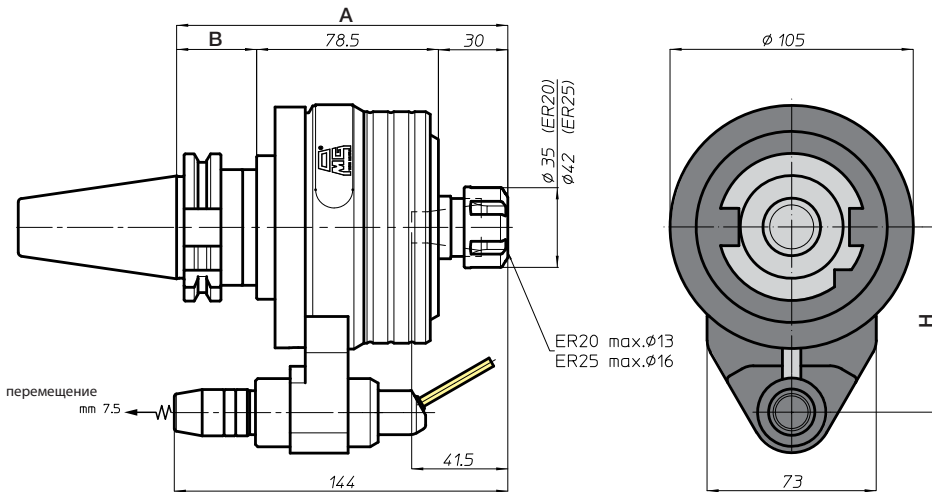
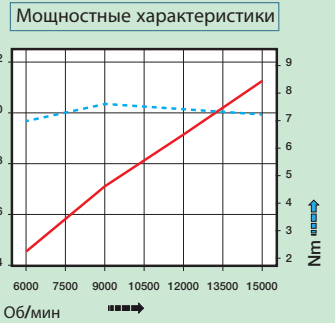
1-6 15000

Вес

5 кг 7,5 кг

Направление вращения

Вход Выход



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
DIN69871	40	143	35	65	
	45		42	80	-
	50				
ANSI B5.50	CAT 40		35	65	-
	50		42	80	-
BT	40		35	65	-
	50	151	50	80	-
DIN69893	HSK 63	152	42	65	
	80	156		80	-
	100		52		
ISO26823	CAPT0 C5			65	
	C6	151			-
	C8			80	
KM	63			65	
	80	147		80	-
	100				
DIN2080	40	112,5	11,5	65	-
	50	116	15	80	-
ANSI B5.18	NMBT 40	112,5	11,5	65	-
	50	116	15	80	-

MO16



MO

Характеристики



ER25-ER32 10 bar



1-6 12000

Вес



9 кг

10 кг

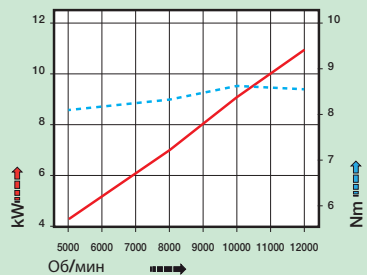
Направление вращения



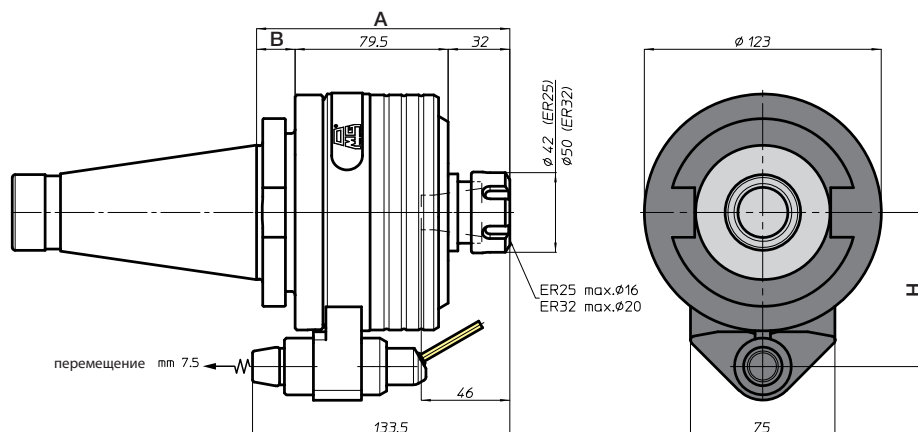
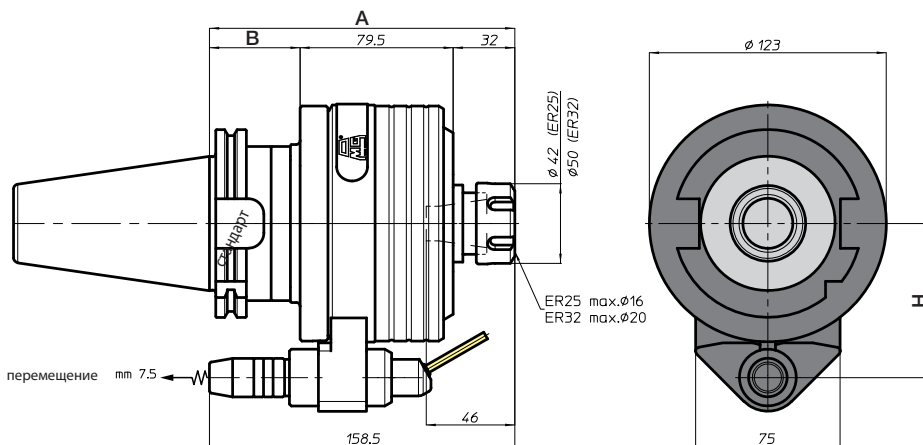
Вход

Выход

Мощностные характеристики



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
DIN69871	45	158,5	35	80	-
	50		42	-	-
ANSIB5.50	50	158,5	35	80	-
			50	80	-
BT	50	164,5	50	80	-
HSK	80	165,5	42	80	-
	100		55	-	-
CAPTO	C6	164,5	-	80	-
	C8		-	-	-
KM	80	160,5	-	80	-
	100		-	-	-
DIN2080	40	128	11,5	65	-
	50	131,5	20	80	-
ANSIB5.18	40	128	11,5	65	-
	50	131,5	20	80	-



MO26

MO



Характеристики

ER40 70 bar 10 bar

1-4,2 10000

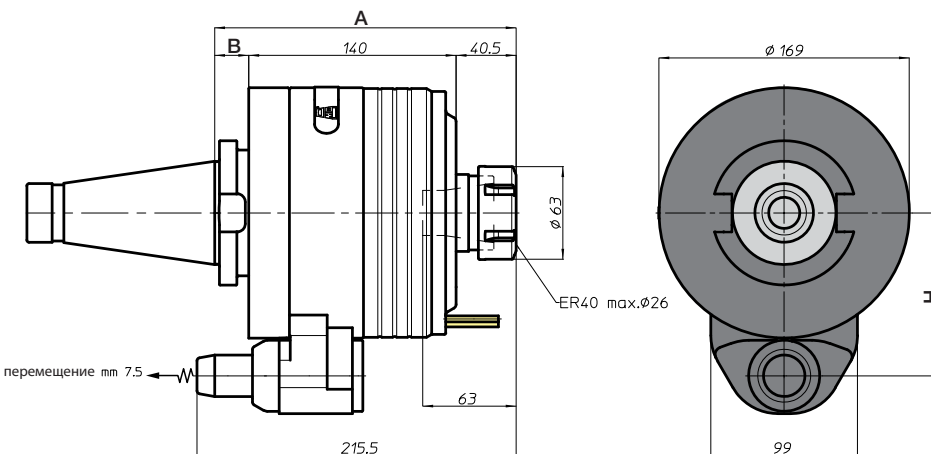
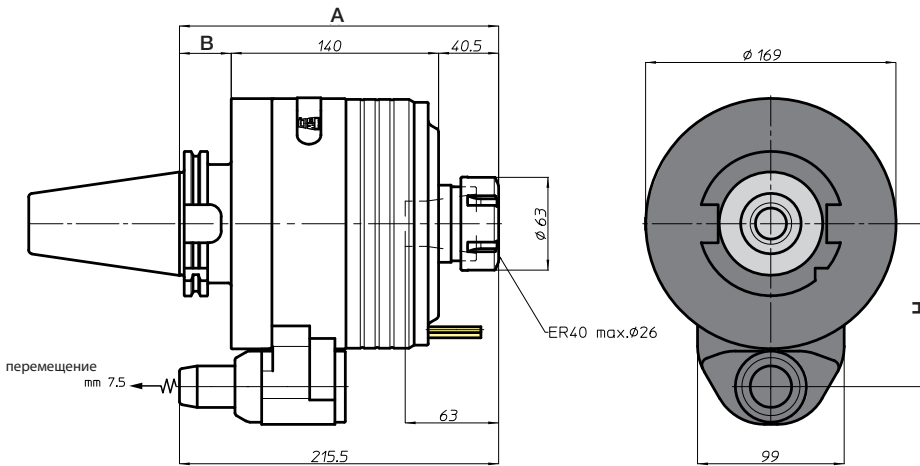
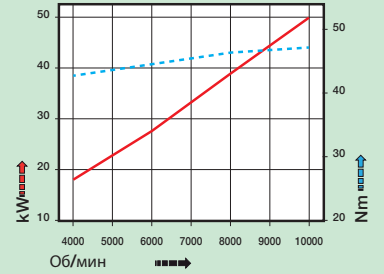
Вес



Направление вращения



Мощностные характеристики



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	под заказ
DIN69871	50	215,5	35	110	-
	60	229	48		
ANSIB5.50	50		35		
		231,5		110	
BT	50		51		
DIN69893	100	234	53	110	-
CAPTO	C8	229	-	110	-
ISO26623					
KM	100	225	-	110	-
DIN2080	50	203,5	23	110	-
ANSIB5.18	50	203,5	23	110	-
NMBT					

МО34



МО

Характеристики



Вес



36 кг

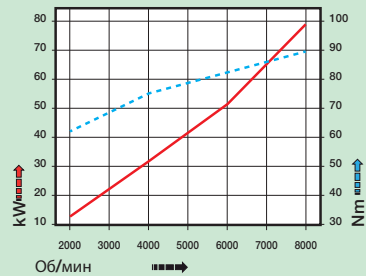
Направление вращения



Вход

Выход

Мощностные характеристики



Хвостовик	№	А	В	Н	
				стандарт	под заказ
DIN69871	50	266	35	125	-
	60	272	41		
ANSIB5_50	50		36		
		282		125	
BT	50		51		
HSK DIN69893	100	284	46	125	-
CAPTO ISO26623	C8	279	-	125	-
KM	100	275	-	125	-
DIN2080	50	254	23	125	-
ANSIB5_18 NMBT	50	254	23	125	-

